



Zubehör GE

Werkzeug-Gruppe A14


	Id.-Nr.	Euro	Gewinde metrisch	Schneideisen		Schneidlänge	Gewicht
				Ø	Höhe		
	Typ 325 Einsätze für Schneideisen nach EN 22568						
	237003	98,70	M 3-4	20	5	80	150
	237004	98,70	M 4,5-6	20	7	80	160
	237005	98,70	M 7-9	25	9	87	280
	237006	114,00	M 10-11	30	11	89	340
	237007	114,00	M 12-14	38	14	111	480
	237008	158,00	M 16-20	45	18	90	600
	237009	209,00	M 22-24	55	22	110	1090

Werkzeug-Gruppe A14


	Id.-Nr.	Euro	Gewinde metrisch		Schaft-Ø	Vierkant	Gewicht
			DIN 376	DIN 371			
	Typ 326 Einsätze für Gewindebohrer						
	237063	41,60	M 3,5	M 1-1,8	2,5	2,1	140
	237010	41,30	M 4	M 2-2,5	2,8	2,1	140
	237011	41,60	M 4,5-5	M 3	3,5	2,7	140
	237091	41,60	-	M 3,5	4	3	140
	237012	41,60	M 6	M 4	4,5	3,4	140
	237013 ¹⁾	41,30	M 7	M 7	5,5	4,3	140
	237014	41,60	M 8	M 4,5-6	6	4,9	140
	237015	41,60	M 9-10	M 7	7	5,5	140
	237016	41,60	M 11	M 8	8	6,2	140
	237017	41,60	M 12	M 9	9	7	130
	237066	41,60	-	M 10	10	8	130
	237018	41,60	M 14	-	11	9	130
	237019	41,60	M 16	-	12	9	120
	237020	55,80	M 18	-	14	11	110
	237021	55,80	M 20	-	16	12	110
	237022	81,20	M 22-24	-	18	14,5	340
	237023	81,20	M 27	-	20	16	330
	237024	81,20	M 30	-	22	18	300
	237025	96,90	M 33	-	25	20	440
237026	96,90	M 36	-	28	22	430	

¹⁾ Schaftmaße nach DIN 357, DIN 374 und ISO 7451-7453. Bei Bestellung zusätzlich Gewinde und Schaft-Ø angeben.

Werkzeug-Gruppe A14

	Id.-Nr.	Euro	Einsatz Größe	Spannbereich	Für	Sechskant der Spindel	Gewicht
	237080	203,00	1	1,8-13	GE 1 + GE 2	4	400
	237082	261,00	2	10-23	GE 2	5	1000

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Euro	für Einsätze Größe	Spannbereich	Gewindebohrer DIN/ISO
	228876	Auf Anfrage	1	1,8-3	M 2,5-4/M 2,5-3
	058454	41,80	1	2,8-7	M 4-10/M 3,5-6
	058455	41,80	1	7-13	M 11-16/M 7-16
	228857	Auf Anfrage	2	10-16	M 14-20/M 14-22
	228858	Auf Anfrage	2	16-23	M 22-30/M24-33